

Certificato
22149 - J

kiwa

Valido da 2025-07-16 Ultima modifica 2026-09-24
Primo rilascio 2025-07-16 Scadenza 2025-07-16

ISO 3834-2:2021
Certificato di conformità

Si dichiara che l'Organizzazione:

SIPAL S.P.A.

è conforme ai requisiti di qualità definiti nella norma UNI EN ISO 3834-2:2021 per i seguenti prodotti:

Realizzazione di carpenterie e componenti saldati in acciaio e alluminio, per supporto a terra nei settori aeronautico, aerospaziale, automobilistico, ferroviario e industriale

Kiwa Cermet Italia S.p.a.
Product Certification and Testing
Il Direttore
Luigi Rindone



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.
Questo certificato è costituito da 2 pag.
L'allegato tecnico, che costituisce parte integrante del presente certificato, fornisce i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti.

SIPAL S.P.A.

Sede legale

Corso Vittorio Emanuele II, 178 – 10138 Torino (TO) - Italy

Sedi oggetto di certificazione

Via Santuario, 49 – 12046 Montà (CN) - Italy

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico,
soggetta all'attività di direzione e
coordinamento di Kiwa Italia
Holding S.r.l.
Via Cadriano, 23
40057 - Granarolo dell'Emilia (BO)
T. +39. 051.4593.111
F. +39. 051.763.382
it.info@kiwa.com
www.kiwa.it



00001

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Multilateral Agreements

Certificato
22149 - J

Allegato tecnico al Certificato di conformità ISO 3834-2:2021

Tipo di prodotti:

Carpenterie e componenti saldati in acciaio e alluminio per supporto a terra nei settori aeronautico, aerospaziale, automobilistico, ferroviario e industriale

Standard di prodotto:

UNI EN ISO 15614-1

UNI EN ISO 15614-2

Standard alternativi di prodotto (riferiti alla ISO 3834 – 5):

N.A.

Gruppi di materiali base (secondo norma ISO 15608):

Gruppi 1, 8, 22, 23, 42 secondo il campo di validità dei certificati di qualifica di procedimenti in uso.

Procedimenti di saldatura e attività connesse:

Procedimento di saldatura (secondo ISO 4063)	Gruppi di materiale base applicabili (secondo ISO 15608)
135	1, 8
138	42CD4 with 42CrMo4
131	22, 23
141	8, 22, 23

Coordinatore della saldatura: *Stefano Pasquetti* **Livello:** S